

SHO-BOND

土木建築用接着剤

SHO-BOND CORPORATION

溶融亜鉛-アルミニウム-マグネシウム
合金めっき鋼板用エポキシ樹脂系注入材

ショーボンド

WBグラウト-J



- 溶融亜鉛-アルミニウム-マグネシウム合金めっき鋼板を用いた鋼板接着工法用注入材
- コンクリート表面が湿潤している場合の注入材

■補修工学®—— 構造物のメンテナンス企業

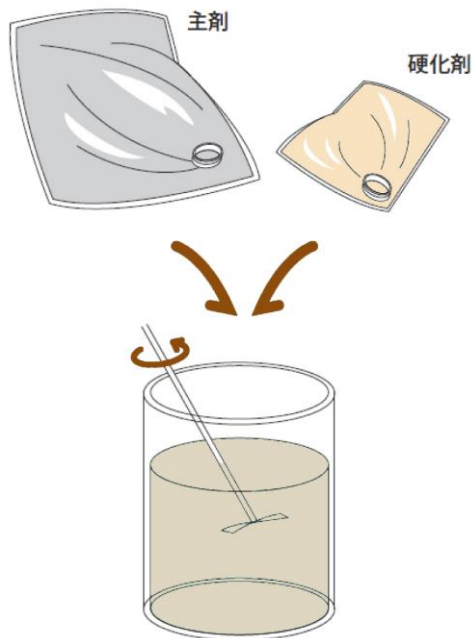
ショーボンド建設株式会社

特 長

- ① 溶融亜鉛-アルミニウム-マグネシウム合金めっき鋼板に接着します。
- ② 水中で水と置換して硬化し、コンクリート・モルタル・鋼材などに強力に接着します。
- ③ 低粘度のため、湿潤したひびわれの細部まで注入が可能で、強力に接着します。
- ④ 耐久性・耐水性に優れています。

使用方法

- ① ショーボンドWBグラウト-Jは、主剤と硬化剤に別れており使用時に混ぜ合わせます。
- ② 主剤と硬化剤の配合は、2:1の重量比割合です。少量使用する時は必ずハカリで計量してください。
- ③ 主剤と硬化剤は、電動攪拌機を用いて1分以上十分に攪拌してください。
- ④ 混合すると徐々に硬化を始めます。可使時間(表参照)を確認のうえ、時間内に使用してください。



施 工 法

- ① 表面処理
十分な接着効果を得るため、施工前に必ず接着面の表面処理を行ってください。
コンクリート、モルタルなどのレイタンス、エフロ、塵埃、油脂分は十分に取除いてください。
- ② 注 入
樹脂の注入は電動ポンプまたは足踏みポンプなどで、可使時間内に行ってください。
可使時間を過ぎたものは使用できません。

性能など

■外観性状

主剤：無色透明液状／硬化剤：淡黄色透明液状

■可使時間

温 度(℃)	5	10	20	35
可使時間(分)	120	90	60	20

■荷 姿 15kgセット(主剤:10kg、硬化剤:5kg)

■規格値

試験項目	試験方法	単位	社内規格値
比 重	JIS K 7112	—	1.2±0.2
可 使 時 間	温度上昇法	分	30 以上
粘 度	JIS K 6833	mPa・s	5000 以下
圧縮降伏強さ	JIS K 7208	N/mm ²	50 以上
圧縮弾性率	JIS K 7208	N/mm ²	(1.0~8.0)×10 ³
曲 げ 強 さ	JIS K 7203	N/mm ²	40 以上
引 張 強 さ	JIS K 7113	N/mm ²	20 以上
衝 撃 強 さ	JIS K 7111	KJ/m ²	3.0 以上
硬 さ	JIS K 7215	HDD	80 以上
引 張 せん断接着強さ	JIS K 6850	N/mm ²	10 以上
付 着 強 さ (スーパーダイマ)	JSCE-K531-1999	N/mm ²	1 以上
付 着 強 さ (コンクリート)	建研式	N/mm ²	1 以上

備考：試験条件は、20℃、7日間です。

付着強さ(コンクリート)の試験条件は、湿潤、7日間です。

試験結果の一例です。性能を保証するものではありません。

■製造元

ショーボンドマテリアル株式会社

〒350-0833 埼玉県川越市芳野台2-8-10 TEL.049(225)5611(代表)

<http://www.sb-material.co.jp>

■販売元

ショーボンド建設株式会社

〒103-0015 東京都中央区日本橋箱崎町7-8 TEL.03(6861)8101(代表)

<http://www.sho-bond.co.jp>

★品質改良のため、製品規格の一部を変更する場合がありますので、ご了承ください。

●取扱い営業所

J-40

2020年9月版