

# 製品規格表



製品名 ショーボンド ネオパテF

試験項目	試験方法	試験条件	単位	規格値
比重	JIS K7112	20℃、7日間	—	1.40 ± 0.20
可使時間	温度上昇法	20℃	分	20以上
圧縮降伏強さ	JIS K7208	20℃、7日間	N/mm <sup>2</sup>	35以上
圧縮弾性率	JIS K7208	20℃、7日間	N/mm <sup>2</sup>	1.0×10 <sup>3</sup> 以上
引張せん断 接着強さ	JIS K6850	20℃、7日間	N/mm <sup>2</sup>	10以上
付着強さ※	JIS A6909	20℃、7日間	N/mm <sup>2</sup>	1.5以上

※ モルタル板に、ネオプライマーを塗布し指触乾燥後、ネオパテFを塗布し、試験体とした

# 製品規格表



製品名 ショーボンド ネオパテ F (WW)

試験項目	試験方法	試験条件	単位	規格値
比重	JIS K7112	20℃、7日間	—	1.50 ± 0.10
可使時間	温度上昇法	5℃	分	30 以上
圧縮降伏強さ	JIS K7208	20℃、7日間	N/mm <sup>2</sup>	40 以上
圧縮弾性率	JIS K7208	20℃、7日間	N/mm <sup>2</sup>	2000 以上
曲げ強さ	JIS K7203	20℃、7日間	N/mm <sup>2</sup>	30 以上
引張強さ	JIS K7113	20℃、7日間	N/mm <sup>2</sup>	20 以上
引張せん断 接着強さ	JIS K6850	20℃、7日間	N/mm <sup>2</sup>	10 以上
付着強さ*	JIS A6909	20℃、7日間	N/mm <sup>2</sup>	2.0 以上

※ モルタル板に、ネオプライマーを塗布し指触乾燥後、ネオパテ F を塗布し、試験体とした