

系	統	2液型エポキシ樹脂系含浸接着剤
特	長	1) 適度な揺変性を有し、作業性に優れる。 2) HBシート、HBテープの含浸接着性に優れる。
用	途	1) HBシートの含浸接着用 NEXCO 構造物施工管理要領「はく落防止性能の照査基準」適合 2) HBテープに使用する接着剤
配	合	比 主 剤：硬化剤 = 4：1 (重量比)
荷	姿	15kgセット (主剤/12.00kg、硬化剤/3.00kg) 3kgセット※(主剤/2.40kg、硬化剤/0.60kg) ※3kgセットはHBテープ専用
外	観	性 状 主 剤…白色グリース状 硬化剤…灰色グリース状 混合物…灰白色グリース状

可使時間

タイプ	冬用(W)			夏用(S)		
温度 [°C]	5	10	20	15	20	35
可使時間 [分]	45	45	30	55	55	25

比	重	1.3 (硬化物)
標	準	使用量 1.0kg/m ²
貯	蔵	保証期間 12か月 (未使用、冷暗所保存)
消	防	法による区分 主 剤 Sタイプ：指定可燃物 合成樹脂類 (その他のもの) Wタイプ：指定可燃物 可燃性固体類 硬化剤 Sタイプ：指定可燃物 合成樹脂類 (その他のもの) Wタイプ：指定可燃物 可燃性固体類
毒	物	及 び 劇 物 主 剤 該当しない
取	締	法 硬化剤 該当しない

使	用	方 法	1) セット単位または主剤、硬化剤を配合比にしたがって計量して使用する。 2) 主剤、硬化剤を、攪拌機で均一になるまで十分に混合攪拌する。 3) ハイブリッドシート工法の施工要領を熟読し、施工する。
---	---	-----	---

使	用	上	の	注	意
1) 接着面の表面処理を十分に行う。(レイトンス、汚れ、水分の除去) 2) グリース状なので、混合むらがないように十分に混合攪拌する。 3) 可使時間内に作業を終了する。 4) シンナーや水を混入して使用しない。 5) ハイブリッドシート工法では、貼り付け一回当たりの必要量を確認すると同時に、可使時間内に、含浸・接着作業を終了する。					

⚠ 注 意

- | |
|---|
| <ol style="list-style-type: none"> 健康上、注意を要する物質を含有しています。 皮膚に付着すると“かぶれ”を起こすおそれがあります。 取り扱い中は、保護眼鏡、保護手袋、保護マスク等を着用してください。 詳細については、安全データシート (SDS) を参照してください。 |
|---|