

製品規格表



製品名 ショーボンド BLグラウト

試験項目	試験方法	試験条件	単位	規格値
比重	JIS K7112	20℃、7日間	—	1.15 ± 0.05
粘度	JIS K6833	20℃	mPa·s	300~700
可使用時間	温度上昇法	20℃	分	30以上
硬化時間	ドライングレューダー法	20℃	時間	16以内
圧縮降伏強さ	JIS K7208	20℃、7日間	N/mm ²	50以上
圧縮弾性率	JIS K7208	20℃、7日間	N/mm ²	1.0×10 ³ 以上
引張せん断 接着強さ	JIS K6850	20℃、7日間	N/mm ²	10以上

製品規格表



製品名 ショーボンド BLグラウト (WW)

試験項目	試験方法	試験条件	単位	規格値
比重	JIS K7112	20℃、7日間	—	1.17 ± 0.05
粘度	JIS K6833	20℃	mPa・s	300~600
可使用時間	温度上昇法	5℃	分	20以上
圧縮降伏強さ	JIS K7208	20℃、7日間	N/mm ²	50以上
圧縮弾性率	JIS K7208	20℃、7日間	N/mm ²	1.0×10 ³ 以上
引張せん断 接着強さ	JIS K6850	20℃、7日間	N/mm ²	10以上

製品規格表



製品名 ショーボンド BLグラウト(NEXCOひび割れ注入用)

試験項目	試験方法	試験条件	単位	規格値
粘 度	JIS K6833	20℃	mPa・s	1000 以下
可 使 時 間	温度上昇法	20℃	分	30 以上
収 縮 率	JIS A6024	20℃	%	3.0 以下
モルタル付着強さ (乾燥面)	JIS A6024	20℃、7日間	N/mm ²	6 以上
モルタル付着強さ (湿潤面)	JIS A6024	20℃、7日間	N/mm ²	3 以上
付着耐久性保持率	JIS A6024	20℃	%	60 以上