

製品規格表



製品名 ショーボンド メジコーク E 3 (S)

| 試験項目 | 試験方法 | 試験条件 | 単位 | 規格値 |
|---------------|-----------------|-----------|-------------------|-----------|
| 比重 | JIS K 7112 | 23°C、7日 | — | 1.02~1.40 |
| 粘度 | JIS K 6833-1、-2 | 23°C | mPa・s | 5000 以下 |
| 可使時間 | 温度上昇法 | 23°C | 分 | 15 以上 |
| 引張せん断 接着強さ | JIS K 6850 | 23°C、7日 | N/mm ² | 8 以上 |
| 引張せん断 接着強さ | JIS K 6850 | 23°C、24時間 | N/mm ² | 2 以上 |
| 引張強さ | JIS K 7161 | 23°C、7日 | N/mm ² | 20 以上 |
| 曲げ強さ | JIS K 7171 | 23°C、7日 | N/mm ² | 30 以上 |
| 圧縮強さ | JIS K 7181 | 23°C、7日 | N/mm ² | 40 以上 |
| 硬度 | JIS K 7215 | 23°C、7日 | HDD | 80 以上 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

一般社団法人 電気設備学会「航空灯火・電気施設工事共通仕様書」灯器類の接着剤（樹脂系）準拠

製品規格表



製品名 ショーボンド メジコーク E 3 (W)

| 試験項目 | 試験方法 | 試験条件 | 単位 | 規格値 |
|---------------|-----------------|----------|-------------------|-----------|
| 比重 | JIS K 7112 | 5°C、7日 | — | 1.02~1.40 |
| 粘度 | JIS K 6833-1、-2 | 5°C | mPa・s | 5000 以下 |
| 可使時間 | 温度上昇法 | 5°C | 分 | 15 以上 |
| 引張せん断 接着強さ | JIS K 6850 | 5°C、7日 | N/mm ² | 8 以上 |
| 引張せん断 接着強さ | JIS K 6850 | 5°C、24時間 | N/mm ² | 2 以上 |
| 引張強さ | JIS K 7161 | 5°C、7日 | N/mm ² | 20 以上 |
| 曲げ強さ | JIS K 7171 | 5°C、7日 | N/mm ² | 30 以上 |
| 圧縮強さ | JIS K 7181 | 5°C、7日 | N/mm ² | 40 以上 |
| 硬度 | JIS K 7215 | 5°C、7日 | HDD | 80 以上 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

一般社団法人 電気設備学会「航空灯火・電気施設工事共通仕様書」灯器類の接着剤（樹脂系）準拠

製品規格表



製品名 ショーボンド メジコーク E 3 (W)

| 試験項目 | 試験方法 | 試験条件 | 単位 | 規格値 |
|---------------|------------|-----------|-------------------|-----------|
| 比重 | JIS K 7112 | 23°C、7日 | — | 1.02~1.40 |
| 粘度 | JIS K 6833 | 23°C | mPa・s | 5000 以下 |
| 可使時間 | 温度上昇法 | 23°C | 分 | 3 以上 |
| 引張せん断 接着強さ | JIS K 6850 | 23°C、7日 | N/mm ² | 8 以上 |
| 引張せん断 接着強さ | JIS K 6850 | 23°C、24時間 | N/mm ² | 2 以上 |
| 引張強さ | JIS K 7161 | 23°C、7日 | N/mm ² | 20 以上 |
| 曲げ強さ | JIS K 7171 | 23°C、7日 | N/mm ² | 30 以上 |
| 圧縮強さ | JIS K 7181 | 23°C、7日 | N/mm ² | 40 以上 |
| 硬度 | JIS K 7215 | 23°C、7日 | HDD | 80 以上 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |