

SHO-BOND

はく落対策工法

パテ兼用含浸接着剤を用いた工期短縮型
コンクリート片はく落防止工法

SHO-BOND

VEライニング工法

▶ 東日本 / 中日本 / 西日本高速道路(株) 構造物施工管理要領
はく落防止適合品



▶ 工法概要

- ◆ 東日本/中日本/西日本高速道路(株) 構造物施工
管理要領 はく落防止適合品
- ◆ 3軸ポリプロピレン繊維とパテ兼用含浸接着剤を用いた
工期短縮型コンクリート片のはく落防止工法

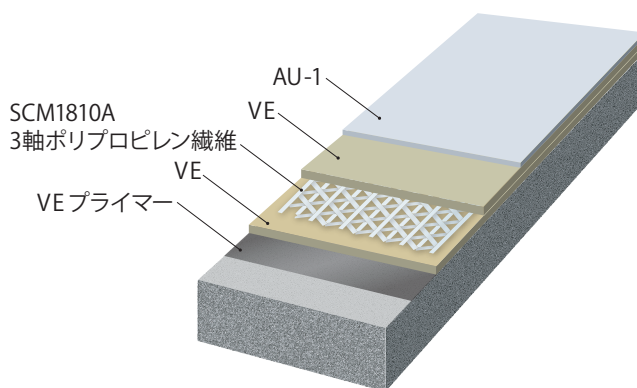
■ 補修工学® — 構造物の総合メンテナンス企業

ショーボンド建設株式会社

ショーボンド VEライニング工法 3軸ポリプロピレン繊維を用いたはく落防止工法

概要

VEライニング工法は3軸ポリプロピレン繊維を用いたコンクリート片はく落防止工法です。
パテ兼用の含浸接着剤でポリプロピレン繊維を固定するため、最短3日で施工することが可能です。



塗装仕様

工程	製品名	標準使用量 (kg/m ²)	塗装方法	塗装間隔の目安		
				5℃	20℃	35℃
プライマー工	VEプライマー	0.10	ハケ ローラー	30時間～7日	11時間～7日	5時間～7日
繊維シート 接着工	VE	0.70	ヘラ コテ	0時間～7日		
	SCM1810A (3軸ポリプロピレン繊維)	1.0 (m ² /m ²)	ヘラ押さえ			
	VE	0.30	ヘラ コテ	23時間～7日		
上塗工	AU-1	0.12 (目標膜厚:30μm)	ハケ ローラー	10時間～7日	5時間～7日	

【備考】目標膜厚は、標準使用量を塗布した場合の平均的な膜厚を示す。

荷姿

製品名	系統	荷姿
VE プライマー	エポキシ樹脂系プライマー	15kg/セット
VE	エポキシ樹脂系含浸接着剤	15kg/セット
SCM1810A	3 軸ポリプロピレン繊維	1.01m×100m/ロール
AU-1	ウレタン系上塗り塗料	18kg/セット



Website
使用材料

★品質改良のため、製品規格の一部を変更する場合がありますので、ご了承ください。

■製造元

ショーボンドマテリアル株式会社

〒350-0833 埼玉県川越市芳野台 2-8-10 TEL. 049 (225) 5611 (代表)

■販売元

ショーボンド建設株式会社

〒103-0015 東京都中央区日本橋箱崎町 7-8 TEL. 03 (6861) 8101 (代表)

●取扱店

《2025年10月版》