



鉄筋および断面修復材との接着性に優れる
複合型けい酸塩系鉄筋防錆材

SHO-BOND SBRACボーセイ

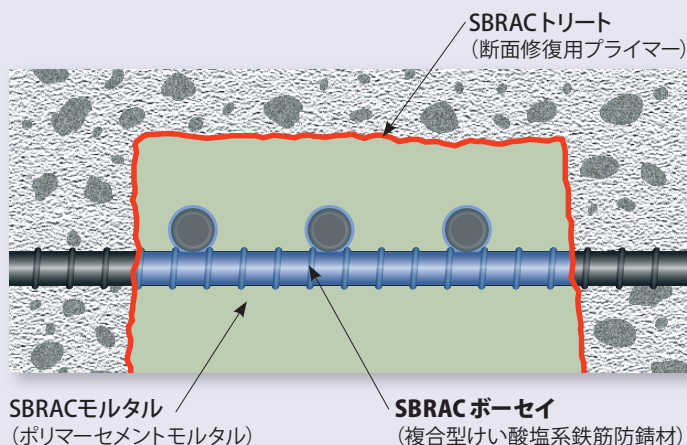
NEXCO 構造物施工管理要領 鉄筋防錆材の性能照査項目に適合

首都高 附属施設物設計施工要領 鉄筋防錆材の規格に適合



概要

防錆性、付着性及び塗布性能を向上させた複合型けい酸塩系塗膜と
亜鉛粉末を組み合わせた無機系の防錆材です。



ショーボンドマテリアル株式会社

特長

①防錆性

特殊けい酸塩による緻密性の高い塗膜と亜鉛粉末により高い防錆効果を発揮します。

②付着性

特殊けい酸塩系のバインダーにより、本製品を塗布した鉄筋と断面修復材との付着性が良好です。

③良好な施工性

少量混合時は付属の混合容器とヘラにて混練可能です。また水性塗料と同様の施工性です。

④速乾性

塗布後、1～2時間で次工程へ移行できます。

⑤耐候性

無機系材料のため、耐候性に優れます。

荷姿

■内訳 3.0kg / 缶 (1.0kg×3セット)

材料	内容量	荷姿
SBRAC / パウダー	2.4kg	0.8kg×3袋
SBRAC / バインダー	0.6kg	0.2kg×3袋

ヘラとカップは同梱されています

標準塗布量

■標準塗布量

0.3kg/m²

■1セット当たりの塗布可能面積の目安

$1.0\text{kg} \div (0.7\text{m}^2 \times 0.3\text{kg}) = 4.7\text{m}^2$

※はつり面1m²に介する鉄筋展開面積を0.7m²として計算 (ロスは含んでいません)

施工方法

①下地処理

塗装面の錆をケレン処理等にて除去し、塗装面を清掃してください。

②材料の混練

バインダーとパウダーを全量投入し、攪拌してください。



①バインダー (200g) を全量投入します。



②パウダー (800g) を全量投入します。



③ヘラでパウダーを切るようになじませます。



④なじんだ後にヘラで円を描くようにかき混ぜます。

③材料の塗布

- 刷毛、およびローラーは水性用を使用してください。
- パウダーが沈降するおそれがあるため、刷毛などで容器内をかき混ぜながら塗布してください。
- 塗り重ねる場合は表面が乾燥した後に実施してください。



使用上のご注意

- パウダーとバインダーを混練した混合物は3時間以内に使い切ってください。
 - 混合物を密閉容器中に保存すると発生ガスの内圧で容器が破損し、内容物が飛散する危険性があります。
- ※詳細は、施工要領書をご確認ください。

★品質改良のため、製品規格の一部を変更する場合がありますので、ご了承ください。

■製造元

ショーボンドマテリアル株式会社

〒350-0833 埼玉県川越市芳野台 2-8-10 TEL. 049 (225) 5611 (代表)

■販売元

ショーボンド建設株式会社

〒103-0015 東京都中央区日本橋箱崎町 7-8 TEL. 03 (6861) 8101 (代表)

●取扱店